

**Section Six: Schedule of Requirements for
The Contracts of Supplying Commodities**

القسم السادس: جدول المتطلبات
لعقود تجهيز السلع

Contents

المحتويات

- 1- List of Commodities and Schedule of Delivery
Error! Bookmark not defined.
- 2- List of Services Related to the Commodities
and Schedule of Completion **Error!**
Bookmark not defined.
- 3- Technical Specifications 6
- 4- Drawings **Error! Bookmark not defined.**
- 5- Test and Engineering Inspection 14

- ١- قائمة السلع وجدول التسليم
- ٢- قائمة الخدمات المتصلة بها وجدول الاكمال
- ٣- المواصفات الفنية
- ٤- المخططات
- ٥- الاختبار والفحص الهندسي

Notes about Preparing the Schedule of Requirements

ملاحظات حول إعداد جدول المتطلبات

The buyer includes the schedule of requirements in the bid documents, and each one has to cover in minimum a description of commodities and services that will be provided in addition to the schedule of the delivery.

The objective of the schedule of requirements is to provide sufficient information that enables the bidders to prepare their bids accurately and effectively, especially the schedule of prices which there is a special form for it in section four.

In addition to that, the schedule of requirements and the schedule of prices must be essential in case there are differences in quantities upon awarding the contract according to Para (41) of the instructions to bidders.

The timings and date of supplying the commodities must be specified accurately, and taking into consideration:

a. The rules of delivery conditions specified in the instructions to bidders according to INCOTERMS rules (rules of FCA, FOB, CIP, CIF, EXW) which specifies the methods of delivering the commodities to the carrier.

b. The date specified in the documents regarding the obligations of the buyer as much as it concerns (issuing the letter of acceptance "letter of award", signing the contract, opening and affixing the letters of credits)

يضمن المشتري جدول المتطلبات في وثائق العطاء، ويجب أن تغطي كحد أدنى وصفاً للسلع والخدمات التي سيتم تزويدها بالإضافة إلى جدول التسليم.

إن هدف جدول المتطلبات هو توفير معلومات كافية تمكن مقدمي العطاء من إعداد عطاءاتهم بشكل دقيق وفعال، وخاصة جدول الأسعار، الذي يوجد له نموذج خاص في القسم الرابع.

بالإضافة إلى ذلك، يجب أن يكون جدول المتطلبات و جدول الأسعار أساسيان في حالة وجود فروق في الكميات عند إرساء العطاء وفقاً للفقرة ٤١ من التعليمات لمقدمي العطاء.

يجب أن تكون توقيتات وزن تجهيز السلع محددة بصورة دقيقة مع الأخذ بنظر الاعتبار:

أ. القواعد الخاصة بشروط التسليم المحددة في التعليمات لمقدمي العطاءات وفقاً لقواعد الانكوترم (قواعد FCA, FOB, CIP, CIF, EXW) والتي تحدد طرق تسليم السلع إلى الناقل.

ب. التاريخ المحدد في الوثائق إزاء التزامات المشتري قدر تعلق الأمر (بإصدار كتاب القبول (كتاب الاحالة)، توقيع العقد، فتح وتثبيت الاعتمادات المستندية).

٢- قائمة الخدمات المتصلة بالعقد وجدول الاكمال

[على المشتري أن يملأ هذا الجدول، يجب أن تكون تواريخ الانتهاء المطلوبة واقعية ومتوافقة مع تواريخ تسليم السلع]

رقم الخدمة	وصف الخدمة	الكمية ^١	الوحدة	المكان الذي ستقدم به الخدمات	تاريخ (تواريخ) الانتهاء من تقديم الخدمات
١	[إيفاد ثلاثة اشخاص للأشراف العملي على الفحص في بلد المنشأ ولمدة خمسة أيام خلال فترة العقد]	[٣]	شخص	[خارج العراق]	[خمس أيام خلال فترة العقد]
٢	تصديق شهادة المنشأ من قبل السفارة العراقية في بلد المنشأ				خلال فترة العقد
٣	وثيقة الفحص المصنعي				خلال فترة العقد
٤	مصادقة الفاحص الثالث، وثنق الشحن				خلال فترة العقد
٥	فترة الصيانة او الضمان عند تشغيل المعدة ٣٦٥ يوم				٣٦٥ عند تشغيل المعدة
٦	تجهيز الكتلوك المطلوب لأعمال الصيانة والتشغيل	[٢]	نسخة		خلال فترة العقد
٧	تجهيز مخططات وثنق المشروع	[٢]	نسخة		خلال فترة العقد

2- List of Services Related to the Commodities and Schedule of Completion

[The buyer has to fill this schedule, and the required dates of completion must be real and conform to the dates of delivering the commodities]

Service No.	Description of Service	Qty. ¹	Unit	The Place in which the services	Date (dates) of
[Insert service no.]	[Insert description of the related services]	[Insert quantities of items wanted to be supplied]	[Insert units of each item]	[Insert name of place]	[Insert required date of completion]
1	Sending three people to supervise the laboratory examination in country of origin for a period of five days during the contract period	3	people	outside	five days during the contract period
2	Attestation of the certificate of origin by the Iraqi embassy in the country of origin				during the contract period
3	Certificate of inspection factory				during the contract period
4	Manufacturing equipment according to the specifications and climatic conditions of Iraq				during the contract period
5	The maintenance period and warranty when operating the equipment 365 days				when operating the equipment 365 days
6	Preparing equipment operation and maintenance manuals	(2)			during the contract period
7	Preparing project documentation plans	(2)			during the contract period

Technical Specifications

The purpose of the technical specifications is to determine the technical characteristics of commodities and relevant services required by the Buyer. The Buyer shall set up a detailed list of the technical specifications taking into account the following:

- The technical specifications consist of clear indications through which the Buyer may determine whether the technical specifications provided in the Bid conform to the specifications required, and thus it may submit the Bid. Therefore, the well set technical specifications facilitate the process of setting up Bids that meet the specifications of Bidder, in addition to checking, evaluating and comparing the same by the Bids Analysis Committee.
- The specifications require that all commodities and materials used in commodities shall be brand new, state-of-the-art and involve all developments in design and materials, unless the Contract states otherwise.
- The technical specifications shall make use of the best previous practice. Samples of specifications used in successful similar Bids in the same country or sector may provide solid ground in establishing the technical specifications.
- The Buyer requires using the metric system in specifying the units in the Bid.
- To establish fixed standards for the technical specifications may be very useful. This depends on the degree of sophistication and recurrence of this type of supply processes. The technical specifications shall be comprehensive to avoid restriction of manufacture, materials or equipments often used in the manufacture of similar commodities.
- The standards fixed for equipments, materials and manufacture in the Bidding documents shall not be restricted. The international specifications adopted shall be set whenever possible. Also, shall be avoided as much as possible any indication to the trade names, figures, illustrations or any other details determining the materials and items required in those produced from a certain factory. If this is not possible, the descriptions of such items shall be followed by the phrase (or similar to max. extent).

إن الهدف من المواصفات الفنية هو تحديد الخصائص الفنية للسلع والخدمات المتصلة بها التي يطلبها المشتري. على المشتري أن يعد قائمة مفصلة بالمواصفات الفنية آخذاً بعين الاعتبار ما يأتي:

- تتألف المواصفات الفنية من مؤشرات واضحة يستطيع المشتري من خلالها أن يحدد فيما إذا كانت المواصفات الفنية التي يقدمها العطاء مطابقة للمواصفات المطلوبة وبالتالي يستطيع تقييم العطاء. ولذا فإن المواصفات الفنية المحددة جيداً ستسهل عملية إعداد العطاءات المستوفية للمواصفات من مقدمي العطاءات ، بالإضافة إلى فحصها وتقييمها ومقارنتها من قبل لجنة تحليل العطاءات.
- تتطلب المواصفات أن تكون جميع السلع والمواد المستخدمة في السلع جديدة وغير مستخدمة ومن أحدث طراز وتتضمن التطورات كافة في التصميم والمواد ما لم يذكر خلاف في العقد.
- يجب أن تستفيد المواصفات الفنية من أفضل التطبيقات السابقة. وقد توفر العينات لمواصفات استخدمت في عطاءات ناجحة مشابهة في نفس الدولة أو القطاع، أرضية صلبة في وضع المواصفات الفنية.
- يطلب المشتري استخدام النظام المتري في تحديد الوحدات في العطاء.
- إن وضع معايير ثابتة للمواصفات الفنية قد يكون مفيداً، وهذا يعتمد على مدى تعقيد السلع وتكرار هذا النوع من عمليات التجهيز. و يجب أن تكون المواصفات الفنية شاملة لتجنب تقييد التصنيع، أو المواد ، أو المعدات المستخدمة عادة في تصنيع سلع شبيهة.
- يجب أن لا تكون المعايير المحددة للمعدات والمواد والتصنيع في وثائق العطاء مقيدة . و يجب تحديد المواصفات الدولية المعتمدة كلما كان ذلك ممكناً . كما يجب تجنب الإشارة الى الأسماء التجارية ، أو أرقام الأدلة المصورة، أو أية تفاصيل أخرى تحدد المواد والبنود المطلوبة بتلك المنتجة من مصنع معين، وذلك قدر الإمكان . و إذا لم يكن ذلك ممكناً يجب أن يتبع وصف هذه البنود جملة (أو مايمثلها الى أقصى حد).

- The technical specifications shall demonstrate all the requirements in the following points, for example but not limited to:

A Standards of materials and manufacture required for the production and manufacture of such materials.

b- Details of tests required (type and number).

c- Any additional work and/or related services required to achieve delivery/completion on the best way.

d- Details of activities to be performed by the supplier and the nature of Buyer's participation therein.

e- List of the details of guarantees covered by the commodities warrantee Liquidated Damage to be applied if the guarantees are not realized.

• The specifications shall describe all the technical and performance requirements and characteristics, to include the higher and lower values guaranteed and accepted, as applicable. The Buyer shall, if necessary, add a special form (to be attached to the Bid Submission Form) in which the Bidder shall state detailed information on such performance characteristics against such guaranteed and accepted values.

When the Buyer requires the Bidder to state in its Bid all or some of these technical specifications, technical tables or other technical information, then it shall specify in details the extent and nature of information required and the method in which these should be provided by the Bidder in the Bid.

[The Buyer shall enter the information in the following table, if it is presumed that it should provide a technical specifications summary. The Bidder shall provide similar table to clarify how they conform to the required specifications].

“

• يجب أن تبين المواصفات الفنية جميع المتطلبات فيما يتعلق بالنقاط الأتية، كأمثلة لا للحصر:

(أ) معايير المواد والتصنيع المطلوب لإنتاج وتصنيع هذه المواد.

(ب) تفاصيل الاختبارات المطلوبة (النوع والرقم).

(ج) أي عمل إضافي و/أو خدمات متصلة به مطلوبة لتحقيق التسليم/الاكتمال على أكمل وجه.

(د) تفاصيل النشاطات التي يجب تنفيذها من المجهز وطبيعة مشاركة المشتري فيها.

(هـ) قائمة بتفاصيل Liquidated Damages الضمانات التي تغطيها كفالة السلع التي ستطبق في حالة عدم تحقيق الضمانات.

• يجب أن تبين المواصفات جميع المتطلبات والخصائص الفنية والأدائية، بما في ذلك الأقيام العليا والدنيا المضمونة أو المقبولة، كما هو مناسب. يضيف المشتري، عند الضرورة، نموذجاً خاصاً (يرفق بنموذج تسليم العطاء) ليبيّن فيه مقدم العطاء معلومات تفصيلية حول هذه الخصائص الأدائية مقابل هذه الأقيام المضمونة أو المقبولة.

عندما يطلب المشتري من مقدم العطاء أن يبيّن في عطائه جميع هذه المواصفات الفنية أو جزءاً منها، أو جداول فنية أو معلومات فنية أخرى، فعليه أن يحدد بالتفصيل مدى وطبيعة المعلومات المطلوبة والطريقة التي يجب تقديمها بها في العطاء من مقدم العطاء.

Technical Specifications Summary: Commodities and related services shall be according to the following standards and specifications:

[على المشتري أن يُدخل المعلومات في الجدول الآتي، إذا كان من المفترض أن يقدّم ملخصاً بالموصفات الفنية. وعلى مقدم العطاء أن يجهز جدولاً مشابهاً لإيضاح كيفية تطابقها مع المواصفات المطلوبة]

المعايير والموصفات الفنية							أسماء السلع والخدمات المتصلة بها	رقم البند
							رأس الشعلة مع كافة ملحقاتها	[١]
POS. IN DRAWING NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY.	NOTES	PRICE	TOTAL PRICE		
1.	Flange (20) In 150 S.O .R .F	A 105-80	1					
2.	SHELL 10 mm THK	ASTM A 285 GR .C	1					
3.	SHELL 6 mm THK	AISI 310 S	1					
4.	SHELL 6 mm THK	AISI 310 S	1					
5.	Flame Retention	Aisi 310 S	8					
6.	Lifting Guide Bracket	Aisi 310 S	3					
7.	Guide Pilote	Aisi 310 S	4					
8.	SHELL 6 mm THK	AISI 310	1					
9.	Flange 10" Ansi 150 S .O .R .F.	A 105 -80	1					
10.	Lifting Lug	Astm A 285 Gr .C	3					
11.	Flange 1 " 300# S.O .R .F .	A 105-80	1					
12.	1 ¼ " 3000 S.W Union	A 105	4					
13.	Ignition Pilot Pipe(1 ¼")	Aisi 321	4					
14.	Windshield Perforated 4 THK	Aisi 310 S	1					
15.	Pilot Nozzle	Aisi 310	4					
16.	Refractory. Lining 50 THK	60% Al ₂ O ₃	According To Position In Drawing No.					
17.	2 " Gas Pilot Pipe	Aisi 321	4					
18.	Stud Bolt 1.1/8" * 155 Long	A 193 B7	20					
19.	"Hex. Nut 1.1/8	A 194 2h	40					
20.	GASKET 20 " NB ANSI 150 2 mm THK	CAF	1					
21.	Stud Bolt 5/8" * 75	A 193 B7	4					
22.	Hex . Nut 5/8"	A 194 2h	8					
23.	GASKET 1" N.B ANSI 300 2mm THK	CAF	1					
24.	Stud Bolt 7/8" * 115 Long	Astm A 193 B7	12					
25.	Hex Nut 7/8"	Astm A 194 2h	24					
26.	GASKET 10" NB ANSI 150 2 mm THK	CAF	1					
27.	SHELL 10 mm THK	ASTM A285 GR.C	1					
28.	Explosion Proof Head	/	4					
29.	Support Bracket	Aisi 310	1					
30.	Name Plate	Aisi 304	1					
31.	Support Bracket	Astm A285 Gr .C	1					
32.	Igniter		4	-				
33.	Transformers (2POLE)		4	(6-14) KV				
34.	Thermocouple Type "K"	Inconel	4					
35.	Junction Box EX-IP67		4	(30*30) CM				
36.	Junction Box EX-IP67		1	(40*30) CM				
37.	Junction Box EX-IP67		1	(70*70) CM				
38.	Temperature Controller		4					
39.	Relay		6	220 VAC				

40.	Contactors		4	220 VAC		
41.	Circuit Breaker		3	220 VAC		
42.	Push Button		4	220 VAC		
43.	Cable High Voltage		300 M			
44.	Selector		2	2 Position		
45.	Cable Temp. Signal (Type K)		300 M	Multi (5 P)		
46.	Power cable 2X2.5 (220 VAC)		1000 m			
47.	Cable tray (10")		200 m			
48.	Cable tray (5")		200 m			

المنشأ: امريكي ,كندي ,اوربي

[رأس الشعلة مع كافة ملحقاتها] [تفاصيل المعايير والمواصفات الفنية [حيثما ضروري]

Item	Names of Commo dities	Standards and Technical Specifications						
[1]	[Comple te Flare Tip]	POS. IN DRAWING NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY.	NOTES	PRICE	TOTAL PRICE
		1.	Flange(20) In 150 S.O .R .F	A 105-80	1			
		2.	SHELL 10 mm THK	ASTM A 285 GR .C	1			
		3.	SHELL 6 mm THK	AISI 310 S	1			
		4.	SHELL 6 mm THK	AISI 310 S	1			
		5.	Flame Retention	Aisi 310 S	8			
		6.	Lifting Guide Bracket	Aisi 310 S	3			
		7.	Guide Pilote	Aisi 310 S	4			
		8.	SHELL 6 mm THK	AISI 310	1			
		9.	Flange 10" Ansi 150 S .O .R .F.	A 105 -80	1			
		10.	Lifting Lug	Astm A 285 Gr .C	3			
		11.	Flange 1 " 300# S .O .R .F .	A 105-80	1			
		12.	1 ¼ " 3000 S.W Union	A 105	4			
		13.	Ignition Pilot Pipe(1 ¼")	Aisi 321	4			
		14.	Windshield Perforated 4 THK	Aisi 310 S	1			
		15.	Pilot Nozzle	Aisi 310	4			
		16.	Refractory. Lining 50 THK	60% Al ₂ O ₃	According To Position In Drawing No.			
		17.	2 " Gas Pilot Pipe	Aisi 321	4			
		18.	Stud Bolt 1.1/8" * 155 Long	A 193 B7	20			
		19.	"Hex. Nut 1.1/8	A 194 2h	40			
		20.	GASKET 20" NB ANSI 150 2 mm THK	CAF	1			
		21.	Stud Bolt 5/8" * 75	A 193 B7	4			
		22.	Hex . Nut 5/8"	A 194 2h	8			
		23.	GASKET 1" N.B ANSI 300 2mm THK	CAF	1			
		24.	Stud Bolt 7/8" * 115 Long	Astm A 193 B7	12			
		25.	Hex Nut 7/8"	Astm A 194 2h	24			
		26.	GASKET 10" NB ANSI 150 2 mm THK	CAF	1			
		27.	SHELL 10 mm THK	ASTM A285 GR.C	1			
		28.	Explosion Proof Head	/	4			
		29.	Support Bracket	Aisi 310	1			
		30.	Name Plate	Aisi 304	1			
		31.	Support Bracket	Astm A285 Gr .C	1			
		32.	Igniter		4	-		
		33.	Transformers (2POLE)		4	(6-14) KV		
		34.	Thermocouple Type "K"	Inconel	4			
		35.	Junction Box EX-IP67		4	(30*30) CM		
		36.	Junction Box EX-IP67		1	(40*30) CM		
		37.	Junction Box EX-IP67		1	(70*70) CM		
		38.	Temperature Controller		4			
		39.	Relay		6	220 VAC		
		40.	Contactors		4	220 VAC		
		41.	Circuit Breaker		3	220 VAC		
		42.	Push Button		4	220 VAC		
		43.	Cable High Voltage		300 M			
		44.	Selector		2	2 Position		
		45.	Cable Temp. Signal (Type K)		300 M	Multi (5 P)		
		46.	Power cable 2X2.5 (220 VAC)		1000 m			
		47.	Cable tray (10")		200 m			
		48.	Cable tray (5")		200 m			
<p>Country of origin: American, Canadian, European. Details of standards and technical specifications [when necessary] [Complete FLARE TIP]</p>								

4- Drawings

٤- المخططات

Bid documents [Insert "include" or "does not include"] drawings.

وثائق العطاء هذه [ادخل "تتضمن" أو "لا تتضمن"] مخططات.

[أدخل قائمة المخططات الآتية إذا كانت هذه الوثائق سيتم تضمينها]

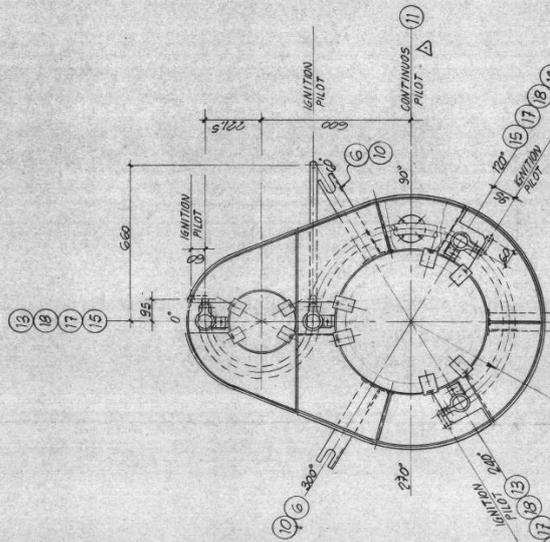
[Insert the following list of drawings if these documents will be included]

قائمة المخططات		
تتضمن		
رقم المخطط	اسم المخطط	الغرض
١٠٣١٢٠٠	C.A FLARE TIP 20" C.B. *10"	تصنيع رأس الشعلة مع كافة ملحقاتها طبقاً للمخططات

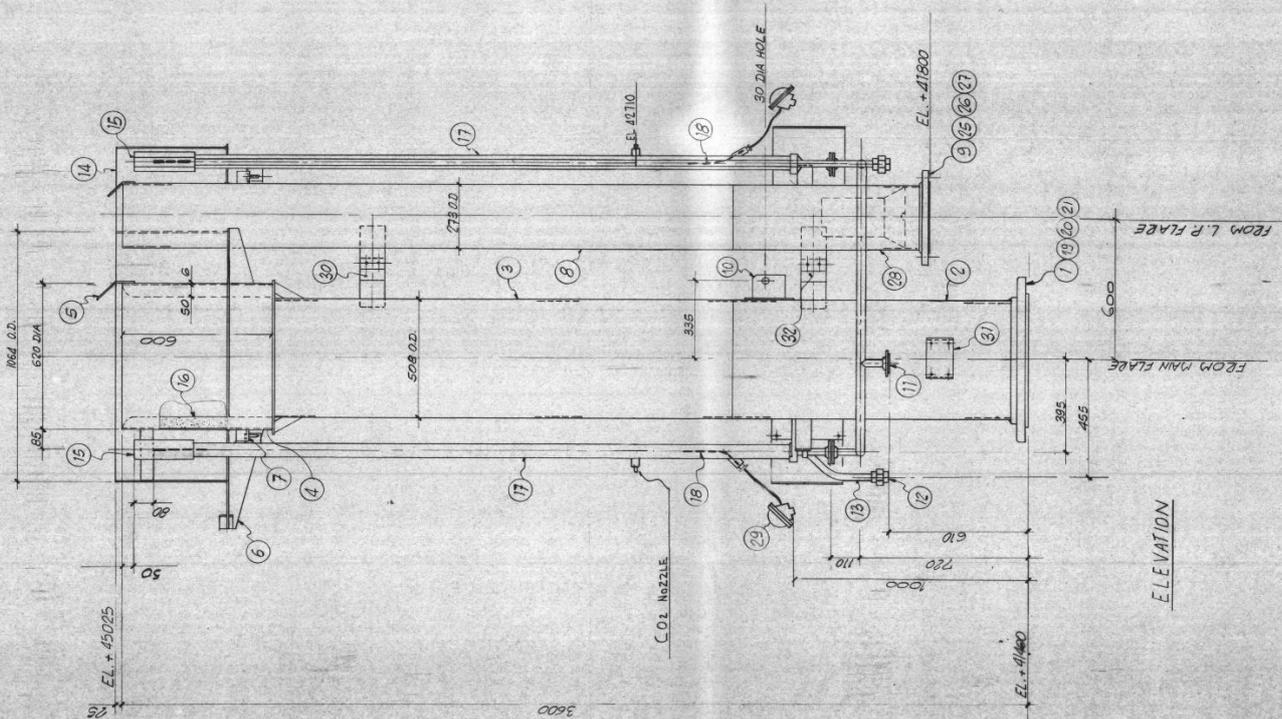
List of Drawings		
include		
No. of Plan	Name of Plane	Purpose
1031200	C.A FLARE TIP 20" C.B. *10"	Manufacture Complete Flare Tip According To The Drawing

CLIENT: SNAP PROGETTI LTD
 P. ORDER: 164500/EBD/00183

Note: ALL CARBON STEEL SURFACES WILL BE PAINTED WITH
 INORGANIC ZINC 75% APEL SANDBLASTING GRADE SA 2 1/2



PLAN
 (VALID FOR ORIENTATION)



ELEVATION

ITEM	QTY	DESCRIPTION	UNIT
32	1	SUPPORT BRACKET	1/2" x 1/2" x 1/2"
31	1	WAVE PLATE	ANSI 304
30	1	SUPPORT BRACKET	EXPLOSION PROOF
29	4	EXPLOSION PROOF HEAD	EXPLOSION PROOF
28	1	WAVE PLATE	ANSI 304
27	1	CASKET 10" NB ANSI 150	20 MM THK
26	24	HEX NUT 7/8"	1/2" x 1/2"
25	12	STUD BOLT 7/8" x 1/2" L6	20 MM THK
24	1	CASKET 1" NB ANSI 300	20 MM THK
23	8	HEX NUT 3/8"	1/2" x 1/2"
22	4	STUD BOLT 3/8" x 1/2" L6	20 MM THK
21	1	EXPLOSION PROOF HEAD	EXPLOSION PROOF
20	40	STUD BOLT 1/2" x 1/2" L6	20 MM THK
19	1	WAVE PLATE	ANSI 304
18	4	THEORETICAL TYPE 'K'	NOZZLE
17	4	2" GAS PILOT PIPE	ANSI 304
16	1	REFRACTORY LINING	50 THK
15	4	PILOT NOZZLE	20 x 20 x 30
14	1	WINDSHIELD PERFORATED	4 THK
13	4	IGNITION PILOT PIPE 1/2"	ANSI 304
12	4	1/2" 3000° S.W. UNION	ANSI 304
11	1	FLANGE 1" 3000° S.O.P.F.	A 105
10	3	LIFTING LUG	A 105
9	1	FLANGE 10" ANSI 150	S.A.R.F.
8	1	WAVE PLATE	ANSI 304
7	4	GUIDE PILOT	ANSI 304
6	3	LIFTING GUIDE BRACKET	ANSI 304
5	8	WAVE RETENTION	ANSI 304
4	1	WAVE PLATE	ANSI 304
3	1	WAVE PLATE	ANSI 304
2	1	FLANGE 20" 150° S.O.P.F.	ANSI 304
1	1	WAVE PLATE	ANSI 304

APPROVED FOR
 CONSTRUCTION

REV. DATE S.P.L. BY
 2 16/08/05 J.S.C.
 1 17/08/05 J.S.C.

BY: [Signature] DATE: [Date]

Stamp: Stampprogetti Ltd, Basingstoke, England, UK. Project: EAST BACHHOAD OIL FIELD FLARE AND SWIRLING SYSTEM. Drawing: M.001.200. Scale: 1:100. Date: 17/08/05. Author: J.S.C. Checker: J.S.C. Approved: [Signature].

10/2 DEVIATED UNCLE INDICATED

10/1 TEST APPROVAL

10/0 DESIGN APPROVAL

9/9 DESIGN APPROVAL

9/8 DESIGN APPROVAL

9/7 DESIGN APPROVAL

9/6 DESIGN APPROVAL

9/5 DESIGN APPROVAL

9/4 DESIGN APPROVAL

9/3 DESIGN APPROVAL

9/2 DESIGN APPROVAL

9/1 DESIGN APPROVAL

8/0 DESIGN APPROVAL

7/0 DESIGN APPROVAL

6/0 DESIGN APPROVAL

5/0 DESIGN APPROVAL

4/0 DESIGN APPROVAL

3/0 DESIGN APPROVAL

2/0 DESIGN APPROVAL

1/0 DESIGN APPROVAL

0/0 DESIGN APPROVAL

10/2 DEVIATED UNCLE INDICATED

10/1 TEST APPROVAL

10/0 DESIGN APPROVAL

9/9 DESIGN APPROVAL

9/8 DESIGN APPROVAL

9/7 DESIGN APPROVAL

9/6 DESIGN APPROVAL

9/5 DESIGN APPROVAL

9/4 DESIGN APPROVAL

9/3 DESIGN APPROVAL

9/2 DESIGN APPROVAL

9/1 DESIGN APPROVAL

8/0 DESIGN APPROVAL

7/0 DESIGN APPROVAL

6/0 DESIGN APPROVAL

5/0 DESIGN APPROVAL

4/0 DESIGN APPROVAL

3/0 DESIGN APPROVAL

2/0 DESIGN APPROVAL

1/0 DESIGN APPROVAL

0/0 DESIGN APPROVAL

10/2 DEVIATED UNCLE INDICATED

10/1 TEST APPROVAL

10/0 DESIGN APPROVAL

9/9 DESIGN APPROVAL

9/8 DESIGN APPROVAL

9/7 DESIGN APPROVAL

9/6 DESIGN APPROVAL

9/5 DESIGN APPROVAL

9/4 DESIGN APPROVAL

9/3 DESIGN APPROVAL

9/2 DESIGN APPROVAL

9/1 DESIGN APPROVAL

8/0 DESIGN APPROVAL

7/0 DESIGN APPROVAL

6/0 DESIGN APPROVAL

5/0 DESIGN APPROVAL

4/0 DESIGN APPROVAL

3/0 DESIGN APPROVAL

2/0 DESIGN APPROVAL

1/0 DESIGN APPROVAL

0/0 DESIGN APPROVAL

10/2 DEVIATED UNCLE INDICATED

10/1 TEST APPROVAL

10/0 DESIGN APPROVAL

9/9 DESIGN APPROVAL

9/8 DESIGN APPROVAL

9/7 DESIGN APPROVAL

9/6 DESIGN APPROVAL

9/5 DESIGN APPROVAL

9/4 DESIGN APPROVAL

9/3 DESIGN APPROVAL

9/2 DESIGN APPROVAL

9/1 DESIGN APPROVAL

8/0 DESIGN APPROVAL

7/0 DESIGN APPROVAL

6/0 DESIGN APPROVAL

5/0 DESIGN APPROVAL

4/0 DESIGN APPROVAL

3/0 DESIGN APPROVAL

2/0 DESIGN APPROVAL

1/0 DESIGN APPROVAL

0/0 DESIGN APPROVAL



٥- الاختبار والفحص الهندسي

5- Test and Engineering Inspection

The following tests and engineering inspections will be conducted: [Insert list of tests and engineering inspections]

سيتم إجراء الاختبارات والفحوص الهندسية الآتية: [أدخل قائمة الاختبارات والفحوص الهندسية]

قائمة الاختبارات والفحص الهندسي		
رقم البند	وصف ملخص لكل بند	الاختبار و/أو الفحص الهندسي
	تصنيع راس الشعلة مع كافة ملحقاتها	خطة الفحص المصنعي
	شهادات الفحص المصنعي مصادقة من قبل طرف فاحص ثالث مصنعي معتمد من قبل وزارة النفط	
	حضور الفحص المصنعي لعدد (٣) شخص (الفحص الهندسي)	
	الجدول الزمني للفحوصات المصنعية	

List of Tests and Engineering Inspections		
Item No.	Brief Description of each Item	Test and/or Engineering Inspection
	Manufacture Complete Flare Tip	ITP
		The Mill Certificate Shall Approved By One Of The Third Party Inspection Certified By The Ministry Of Oil
		Mill Monitoring By (٣) Engineers From Engineering Inspection Department
		Schedule Time For Fat